Termisk blekkskriver
Mettler-Toledo PCE – kasusstudie om sporing

Mettler-Toledo PCE bruker nye Wolke TIJ som en kraftig sporingsløsning

I over tyve år har Mettler-Toledo PCE vært markedsleder innen implementering av sporingsløsninger for farmasøytisk emballasjeindustri.

PCEs høye forventninger til merketeknologi, svært pålitelige optiske overvåkingsinstrumenter og bruk av intelligent datahåndteringsprogramvare er nøkkelkomponenter i denne suksessen. For effektiv implementering av utskriftsløsninger bruker PCE Wolkes termiske blekkskrivere (TIJ), som nylig ble oppgradert til en ny generasjon Wolke m600 optimalisert for integrerte sporingsapplikasjoner.

Sporingssystemer er den mest pålitelige og effektive metoden når det gjelder å beskytte ektheten til produkter og å beskytte helsen og sikkerheten til farmasøytiske kunder. Koder som kan skannes på partinivå og brukes til dette formålet, forbedrer sporbarheten og sikkerheten til produktene, med full serialisering som gir enda mer beskyttelse. Mens tradisjonelle statiske koder bare tillater sporing av informasjon på produksjonsstedet, gir seriekoder sporbarhet i hele forsyningskjeden via ett unikt produktnummer.

«... det gode med Wolke-skrivere er at ... de fungerer som de skal.»

Reinhold van Ackeren, leder for produktledelse og markedsføring Mettler Toledo PCE

Mettler-Toledo PCE innså betydningen av serialisering for sporingsprosesser på et nesten visjonært tidlig stadium.

PCE
Track & Trace

Etter grunnleggelsen i 1989 ble selskapet raskt en av markedslederne for disse bransjeløsningene. Nesten like lenge har selskapet installert Wolke TIJ-skrivere i dem.

I 2011 fusjonerte selskapet fra Hessen i Tyskland med det amerikanske Mettler Toledo-konsernet, og deres forretningsenhet «Vision Inspection» ble med i oktober 2014. PCE ledes fra hovedkvarteret i Zwingenberg og har to andre tyske lokasjoner: en i nærliggende Heppenheim, den andre i Oberlungwitz i Sachsen, der det produserer komplette sporingssystemer og relaterte smarte kameraer.

Markedets etterspørsel etter PCE-produkter fortsetter å vokse, noe som viser at fremtiden etter all sannsynlighet tilhører serialisering.

I noen regioner (inkludert Nord-Amerika, Brasil, Kina og Sør-Korea) er serialisering gjort obligatorisk for en hel serie farmasøytiske produkter og matvarer.

Europa ligger betydelig etter, men Brussel søker å minimere avstanden de kommende årene. Reinhold van Ackeren, leder for produktledelse og markedsføring i Mettler-Toledo PCE, mener at 2018 blir et vendepunkt i denne sammenhengen. Innen da må EU-direktivet (2011/62/EU), som fastsetter serieidentifikasjon for reseptbelagte medisiner, være implementert.

Ifølge van Ackeren er de korte livssyklusene som er typiske for emballasjeindustrien, den viktigste grunnen til at farmasøytiske produsenter og deres emballasjepartnere mange steder fortsatt er så motvillige til å implementere serialiseringsløsninger. «Mange selskaper er ennå ikke klar over omfanget av endringene som er involvert i konverteringen til serialisering. Integrasjonen av sporingsløsninger berører markedsføring og produktadministrasjon, samt innkjøp og hele produksjonslinjen.»

Likevel har van Ackeren et avslappet syn på det økende behovet for serialisering. Ifølge van Ackeren har PCE tilstrekkelig kunnskap og kapasitet til å håndtere selv høye ordrelaster. Selskapet har installert mer enn 600 sporingsenheter hittil og er forberedt på mange flere. «Hvis du tar en titt på produksjonsanleggene, finner du Wolke-skrivere overalt.»

Når en produsent eller et emballasjeselskap begynner å tenke på serialisering, henvender de seg ofte til PCE eller en PCE-partner for ekspertise. Etter å ha evaluert emballasjeselskapets mål, leder PCE dem gjennom implementeringsprosessen og leverer en komplett integrert sporingsstasjon eller -linje. For merkedelen av den løsningen bruker PCE ofte systemer med termiske blekkskrivere fra Wolke.

Van Ackeren, leder for PCE, anser pålitelig ytelse som førsteprioritet der skrivere inngår i sporingsenheter. For produsenter av komplette emballasjelinjer med serialisering er produktkvaliteten i stor grad avhengig av kvaliteten på enkeltkomponentene.

Mettler-Toledo PCE og Wolke fra Videojet er en kombinasjon som fungerer bra. En som deler dette synet er Rudi van Laer, administrerende direktør for det belgiske selskapet Codivex som markedsfører både kodesystemer fra Wolke og komplette PCE-systemer.

«Det er nettopp kombinasjonen av de to merkene som gir kundene den høyeste merverdien. Vi har for eksempel god erfaring med å integrere Wolke m600 advanced i sporingssystemer fra PCE.»

Med den nye Wolke m600 oem har PCE og Wolke tatt sitt vellykkede samarbeid et skritt videre. Under utviklingen av maskinen gjennomførte PCE og Codivex omfattende tester for å bekrefte produktets egnethet når det gjelder integrasjon, ytelse og kontroll. Denne typen tester bidro til å sikre både utvikling av et utskriftssystem som videreførte egenskapene til den pålitelige m600 advanced, men som også ga en helt ny serie med muligheter for fremtiden for serialisering og sporingsprosjekter.

«Det er nettopp kombinasjonen av de to merkene som gir kundene den høyeste merverdien.»

Rudi van Laer, administrerende direktør
Codivex

I utviklingen av den nye maskinen bygget Wolke direkte på den legendariske m600 advanced. Den mangeårige bransjestandarden for TIJ-serialiseringsmerking, m600 advanced, er installert i tusenvis av sporingssystemer over hele verden.

Den nye Wolke m600 oem er bakoverkompatibel med m600 advanced-plattformen og kan fortsatt bruke de samme skrivehodene, brakettene, etikettfilene og Wolke-fjernkommandoene som har blitt brukt lenge.

Likevel representerer m600 oem en helt ny type merkesystem. For første gang er en Wolke-maskin designet fra grunnen av for sømløs integrering i komplekse sporingslinjer. Den lille størrelsen, de fleksible retningene for panelmontering, utnyttelse av 24 V DC-effekt for lave varmeutslipp og fullstendig integrering i vertslinjens HMI skaper en løsning som er unikt tilpasset for drift i et komplekst sporingssystem.

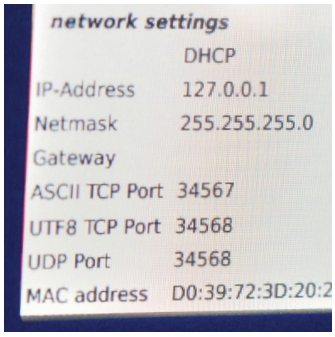
For bedre å møte de fysiske begrensningene for sporings-OEM-er, integratorer og visjonseksperter, ble egenskapene til den termiske blekkskriveren tilpasset deres behov. Den mest synlige endringen er de nye dimensjonene til m600 oem.

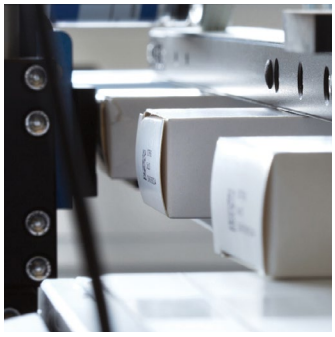
Den nye skriveren måler bare 220 mm x 200 mm x 80 mm og veier bare 2,2 kg. Den er 60 % mindre enn sammenlignbare eldre utskriftskontrollere.

Disse optimale dimensjonene gjør det betydelig lettere å integrere enheten i områder med begrenset plass. I tillegg gir utallige monteringsretninger og DIN-skinner installatører en rekke muligheter for sikker integrering av maskinen direkte i vertens elektriske panel eller skap.

«Selvfølgelig er denne store fleksibiliteten en bonus,» påpeker van Ackeren, «På denne måten er det ikke vi som må tilpasse oss.»

M600 oem tilbyr innovative nye muligheter for å legge til ekstra skrivehoder (opptil seks skrivehoder totalt) for å muliggjøre elektronisk bytte mellom partier som krever forskjellige emballasjer eller utskriftssteder. Uten behov for manuelt oppsett av skrivehode for å endre utskriftsplasseringen kan omstillingstid og risiko reduseres betydelig.





Ifølge Drew Weightman, Global Business Unit Manager for Wolke Thermal Inkjet, er den nylige utviklingen typisk for Wolke. «Partnerskap med komplette løsningseksperter, som PCE, er en del av Wolkes historie og DNA. Vi vil ta alle skritt for å sikre at produktet vårt fortsetter å oppfylle de krevende standardene for sporingsanvendelser.»

Utover det økte utvalget av mekaniske integrasjonsmuligheter, har de kritiske datahåndteringsmulighetene til m600 oem blitt utviklet. Wolke m600 oem leverer de kraftige serialiserings- og kommunikasjonsfunksjonene en partner som PCE krever. Den har kraftig prosesseringsmaskinvare, en formidabel databuffer for serialisert oppføringsadministrasjon, validerte Wolke-fjernkommandoer og datahåndteringsprotokoller, Unicode TrueType®-skrifter for globale prosjekter og innovativ asynkron kommunikasjon.

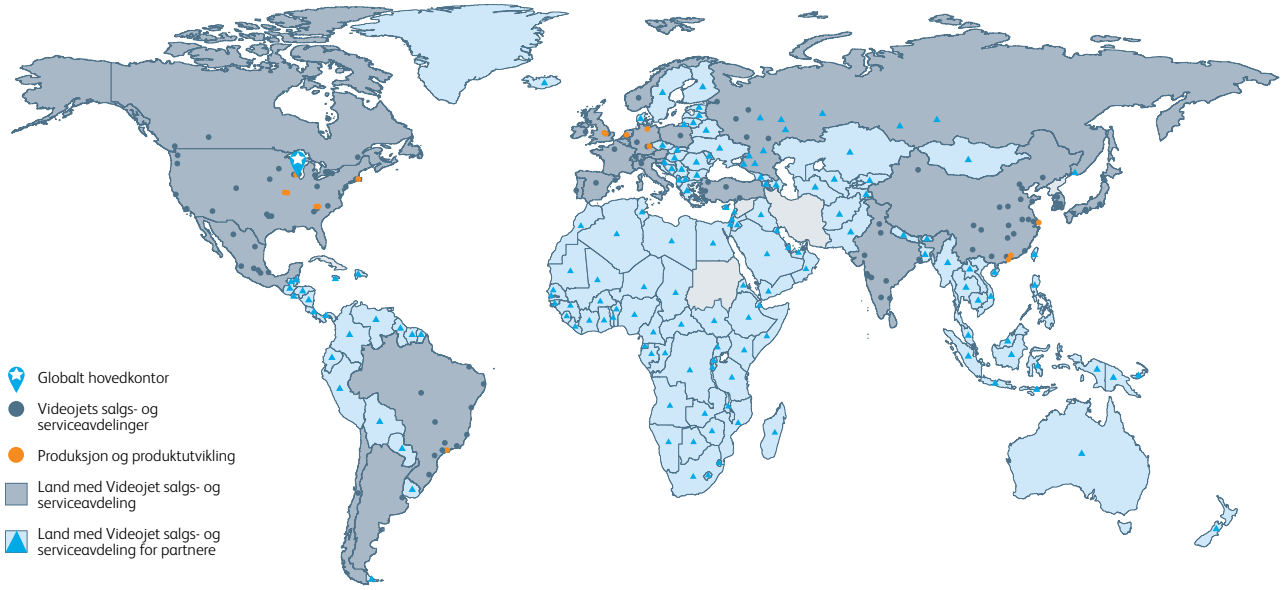
I tillegg til forbedringer i seriell datahåndtering var utviklingen av m600 oem spesielt rettet mot operasjonell sikkerhet, et sentralt fokus for mange farmasøytiske prosjekter.

I stedet for et interaktivt grensesnitt på enheten er m600 oem utelukkende utstyrt med en 3,5-tommers skjerm for presentasjon av maskindiagnostikk, men uten mulighet til å legge inn data eller få tilgang til skriverkontroll. Rudi van Laer anser denne forbedringen som en nøkkelfaktor: «På denne måten kan systemeiere være sikre på at brukerne ikke kan få tilgang til skriveren eller bestillingsdata når som helst. Ved å eliminere denne potensielle feilkilden ble valideringspåliteligheten til m600 oem betydelig bedre.»

Alle skriverparametere, jobbvalg og utskriftskommandoer styres via HMI på inspeksjonssystemet, serialiseringsstasjonen eller vertsemballasjelinjen. Hvis en partner som PCE eller Codivex velger å bruke det medfølgende webgrensesnittet for skriverkonfigurasjon eller -kontroll, blir operatørtilgang automatisk begrenset ved hjelp av passordkontroll på fire brukernivåer.

Ifølge van Laer er det summen av mange fordeler som til sammen gjør Wolke-skriveren spesielt attraktiv for serialiseringsprosjekter og pålitelig for implementering av integratorer som dem. Reinhold van Ackeren peker på en annen faktor som er resultatet av et langsiktig partnerskap med tillit:

«Vi har jobbet med Wolke i mange år. Utviklerne, designerne og servicemedarbeiderne våre kjenner de ulike skrivermodellene og verdsetter funksjonene og fordelene de gir. For oss betyr dette at det er mange gode grunner til å fortsette partnerskapet med Wolke av Videojet og ikke en eneste grunn til å avslutte det.»



Telefon: **+47 56 99 96 18**
E-post: **post.no@videojet.com**
Nettsted: **www.videojet.no**
eller **www.wolke.com**

Videojet Technologies Norway
Klinestadmoen 4,
3241 Sandefjord

© 2015 Videojet Technologies Inc. — med enerett.

I Videojet Technologies Inc. jobber vi hele tiden med å forbedre produktene våre ytterligere.
Vi forbeholder oss retten til å forandre design og/eller spesifikasjoner uten varsel.
TrueType er et registrert varemerke for Apple Computer, Inc.

wolke by VIDEOJET